



PREFEITURA MUNICIPAL DA

SERRA

SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO E RECURSOS HUMANOS

EDITAL DE CONVOCAÇÃO N.º 002/2019

(REFERENTE AO PROCESSO SELETIVO – EDITAL SEAD N.º 002/2018)

A SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO E RECURSOS HUMANOS, atendendo ao **Processo Seletivo Simplificado - Edital nº 002/2018**, convoca os profissionais classificados abaixo relacionados, conforme estabelece o Item 7 do Edital para comprovação dos requisitos, experiência profissional e qualificação profissional na área pleiteada, **a apresentarem-se na Divisão de Recrutamento e Seleção, situada no 1º andar do Centro Administrativo da Prefeitura da Serra, Rua Maestro Antônio Cícero, n.º 100 – Centro, Serra/Sede, no dia 12/07/2019 entre 09:00 e 16:00hs**, conforme relação abaixo.

No ato da conferência/análise de documentos, o candidato deverá apresentar os seguintes documentos: **CÓPIAS AUTENTICADAS OU SIMPLES NA PRESENÇA DE DOCUMENTAÇÃO ORIGINAL** para a conferência dos seguintes documentos: a) Comprovante de Inscrição; b) Carteira de Trabalho Profissional (CTPS) - (original); c) Laudo Médico – se declarado como pessoa com deficiência; d) Diploma de Graduação (curso de nível superior); e) Certificado de Conclusão de Curso de Pós- Graduação Lato Sensu (Especialização) e Stricto Sensu (Mestrado e Doutorado) conforme informado no ato da inscrição; f) Declaração/certidão de tempo de serviço conforme descrito no item 7.13, alíneas I e II deste Edital. g) Documentações necessárias ao cumprimento de pré-requisitos inerentes ao cargo a que concorre. h) Certificado de realização do(s) curso(s) indicado(s) na qualificação profissional.

ENGENHEIRO CIVIL

65º JESU ÂNGELO GONÇALVES BISPO

66º VANESSA CAMATTA

67º GISLENE DE BARROS

ATENÇÃO: O não comparecimento do candidato no dia e horário definidos neste Edital implicará na sua eliminação do Processo Seletivo Simplificado

A convocação nesta etapa não assegura ao candidato a sua contratação, mas apenas a expectativa para comprovação dos requisitos declarados no ato da inscrição.

SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO E RECURSOS HUMANOS

Serra/ES, 09 de julho de 2019.